



Contamos con DAPs
Conoce más

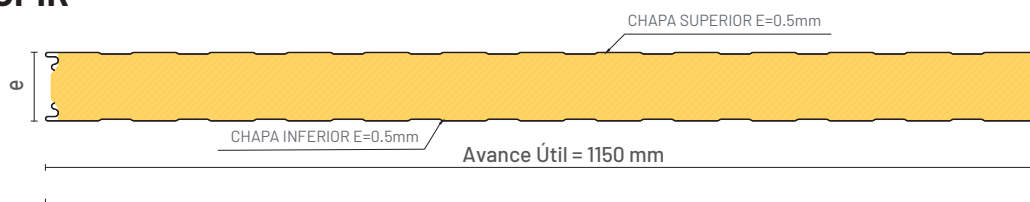


AGOSTO 2026

ISOPUR / ISOPIR

- Panel continuo constituido por dos láminas de acero, con núcleo aislante de poliuretano (PUR) o poliisocianurato (PIR) de alta densidad 40 kg/m³ (con tolerancia ± 2), por lo que se obtiene una solución de revestimiento o cielo aislado en un solo producto, ideal para proyectos que necesitan de un ambiente con temperatura controlada. Isopir cuenta con resistencia al fuego F-15
- El compromiso estructural entre el poliuretano / poliisocianurato rígido y las láminas de acero, le confiere alta resistencia mecánica y aislación térmica en una solución de bajo peso.
- Se fabrica en acero estructural Gr 37 con terminación Prepintada o Zincalum.
- El largo máximo está limitado por la condición de transporte y manipulación (Mín. 3 m – Máx. 14 m), excepto Isopur e isopir 50mm con largo máximo de 10m.
- Producto disponible en el Listado Oficial de Soluciones Constructivas para Acondicionamiento Térmico del Ministerio de Vivienda y Urbanismo.

ISOPUR / ISOPIR



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Terminación	Prepintado	Prepintado
	Prepintado	Terminaciones especiales
	Terminaciones especiales	Terminaciones especiales
Espesores (mm)	Acero 0,5/ 0,5 Aislación 50, 80 100, 120 150	
Adaptabilidad	— Recto	
Usos	Revestimientos Vertical Cielo falso	

TABLA DE CARGAS ISOPUR

			Cargas Admisibles (kg/m2)																				
Condición de apoyo	Espesor mm	Tipo de carga	Distancia entre Costaneras [m]																				
			1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00	4.25	4.50	4.75	5.00	5.25	5.50	5.75	6.00
	50	Presión	602	443	341	270	218	178	147	123	103	88	75	64	55	48	42	37	33	-	-	-	-
		Succión	204	163	136	117	102	91	82	74	68	63	58	54	51	48	42	37	33	-	-	-	-
	80	Presión	986	748	592	481	398	334	277	231	196	168	145	127	112	100	89	80	72	66	59	53	48
		Succión	204	163	136	117	102	91	82	74	68	63	58	54	51	48	45	43	41	39	37	36	34
	100	Presión	1007	806	672	576	504	426	350	292	248	212	184	161	142	126	113	101	92	83	76	70	64
		Succión	204	163	136	117	102	91	82	74	68	63	58	54	51	48	45	43	41	39	37	36	34
	120	Presión	1007	806	672	576	504	448	403	354	300	257	223	195	172	153	136	123	111	101	92	84	77
		Succión	204	163	136	117	102	91	82	74	68	63	58	54	51	48	45	43	41	39	37	36	34
	150	Presión	1007	806	672	576	504	448	403	366	336	310	281	246	217	192	172	155	140	127	116	106	98
		Succión	204	163	136	117	102	91	82	74	68	63	58	54	51	48	45	43	41	39	37	36	34
	50	Presión	403	322	269	213	170	139	115	98	84	72	63	56	50	45	40	36	33	30	-	-	-
		Succión	204	163	136	117	102	91	82	74	68	63	58	54	50	45	40	36	33	30	-	-	-
	80	Presión	403	322	269	230	201	179	161	144	124	108	95	84	75	68	61	55	51	46	43	39	37
		Succión	204	163	136	117	102	91	82	74	68	63	58	54	51	48	45	43	41	39	37	36	34
	100	Presión	403	322	269	230	201	179	161	147	134	124	115	102	91	82	74	67	62	56	52	48	45
		Succión	204	163	136	117	102	91	82	74	68	63	58	54	51	48	45	43	41	39	37	36	34
	120	Presión	403	322	269	230	201	179	161	147	134	124	115	107	101	95	87	79	72	66	61	56	52
		Succión	204	163	136	117	102	91	82	74	68	63	58	54	51	48	45	43	41	39	37	36	34
	150	Presión	403	322	269	230	201	179	161	147	134	124	115	107	101	95	90	85	81	77	73	69	64
		Succión	204	163	136	117	102	91	82	74	68	63	58	54	51	48	45	43	41	39	37	36	34
	50	Presión	458	366	283	222	179	148	125	107	92	81	71	63	57	51	46	42	39	36	33	30	-
		Succión	204	163	136	117	102	91	82	74	68	63	58	54	51	48	45	42	39	36	33	30	-
	80	Presión	458	366	305	262	229	203	176	151	132	116	103	92	83	75	68	62	57	53	49	45	42
		Succión	204	163	136	117	102	91	82	74	68	63	58	54	51	48	45	43	41	39	37	36	34
	100	Presión	458	366	305	262	229	203	183	166	153	137	122	109	99	89	81	75	69	63	59	54	51
		Succión	204	163	136	117	102	91	82	74	68	63	58	54	51	48	45	43	41	39	37	36	34
	120	Presión	458	366	305	262	229	203	183	166	153	141	131	122	113	103	94	86	79	73	68	63	59
		Succión	204	163	136	117	102	91	82	74	68	63	58	54	51	48	45	43	41	39	37	36	34
	150	Presión	458	366	305	262	229	203	183	166	153	141	131	122	114	108	102	96	92	87	81	76	71
		Succión	204	163	136	117	102	91	82	74	68	63	58	54	51	48	45	43	41	39	37	36	34

i) Se considera acero calidad estructural Gr 37 (Fy=2600 kg/cm2)
ii) Se considera un módulo de Elasticidad, E = 2070000 kg/cm2.
iii) Se considera una deformación admisible igual a L/200.
iv) "-" Carga admisible menor a 30 kg/m2.
v) No se considera peso propio del panel
vi) Aislación: Poliuretano (40 kg/m3)
Módulo de elasticidad: 4.05 (MPa)
Módulo de corte: 2.75 (MPa)
Resistencia al corte: 145 (kPa).
Resistencia a la compresión: 145 (kPa)
vii) Se consideran 3 tornillos autoperforantes Hilti 14-14 para unión a costanera.



TABLA DE CARGAS ISOPIR

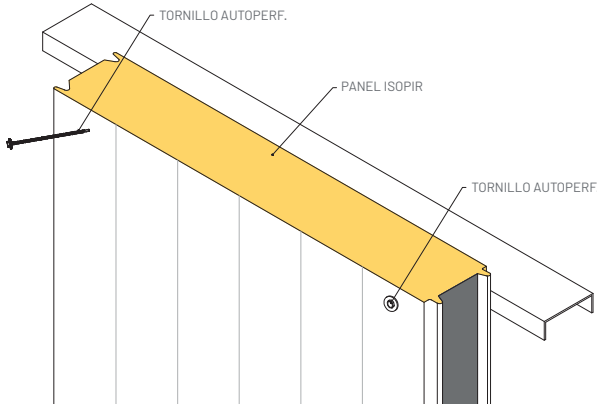
			Cargas Admisibles (kg/m2)																				
Condición de Apoyo	Espesor mm	Tipo de carga	Distancia entre Costaneras [m]																				
			1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00	4.25	4.50	4.75	5.00	5.25	5.50	5.75	6.00
	50/50	Presión	566	417	322	256	207	170	141	118	100	85	72	62	54	47	41	36	32	-	-	-	-
		Succión	204	163	136	117	102	91	82	74	68	63	58	54	51	47	41	36	32	-	-	-	-
	80/80	Presión	764	611	509	437	376	316	268	230	198	172	150	131	116	102	91	81	72	64	58	52	47
		Succión	204	163	136	117	102	91	82	74	68	63	58	54	51	48	45	43	41	39	37	36	34
	100/100	Presión	764	611	509	437	382	340	306	278	255	223	193	169	149	133	119	107	96	88	80	73	67
		Succión	204	163	136	117	102	91	82	74	68	63	58	54	51	48	45	43	41	39	37	36	34
	120/120	Presión	764	611	509	437	382	340	306	278	255	235	218	204	181	160	143	129	117	106	97	89	81
		Succión	204	163	136	117	102	91	82	74	68	63	58	54	51	48	45	43	41	39	37	36	34
	50/50	Presión	306	245	204	175	153	136	120	102	87	76	66	59	52	47	42	38	35	32	-	-	-
		Succión	204	163	136	117	102	91	82	74	68	63	58	54	51	47	42	38	35	32	-	-	-
	80/80	Presión	306	245	204	175	153	136	122	111	102	94	87	82	76	70	64	58	53	48	45	41	38
		Succión	204	163	136	117	102	91	82	74	68	63	58	54	51	48	45	43	41	39	37	36	34
	100/100	Presión	306	245	204	175	153	136	122	111	102	94	87	82	76	72	68	64	61	58	54	50	47
		Succión	204	163	136	117	102	91	82	74	68	63	58	54	51	48	45	43	41	39	37	36	34
	120/120	Presión	306	245	204	175	153	136	122	111	102	94	87	82	76	72	68	64	61	58	56	53	51
		Succión	204	163	136	117	102	91	82	74	68	63	58	54	51	48	45	43	41	39	37	36	34
	50/50	Presión	347	278	232	198	174	154	130	111	96	84	74	66	59	53	48	44	40	37	34	32	-
		Succión	204	163	136	117	102	91	82	74	68	63	58	54	51	48	45	43	40	37	34	32	-
	80/80	Presión	347	278	232	198	174	154	139	126	116	107	99	93	86	78	71	65	60	55	51	47	44
		Succión	204	163	136	117	102	91	82	74	68	63	58	54	51	48	45	43	41	39	37	36	34
	100/100	Presión	347	278	232	198	174	154	139	126	116	107	99	93	87	82	77	73	69	66	61	57	53
		Succión	204	163	136	117	102	91	82	74	68	63	58	54	51	48	45	43	41	39	37	36	34
	120/120	Presión	347	278	232	198	174	154	139	126	116	107	99	93	87	82	77	73	69	66	63	60	58
		Succión	204	163	136	117	102	91	82	74	68	63	58	54	51	48	45	43	41	39	37	36	34
	150/150	Presión	347	278	232	198	174	154	139	126	116	107	99	93	87	82	77	73	69	66	63	60	58
		Succión	204	163	136	117	102	91	82	74	68	63	58	54	51	48	45	43	41	39	37	36	34

i) Se considera acero calidad estructural Gr 37 (Fy=2600 kg/cm2)
ii) Se considera un módulo de Elasticidad, E = 2070000 kg/cm2.
iii) Se considera una deformación admisible igual a L/200.
iv) "-" Carga admisible menor a 30 kg/m2. v) No se considera peso propio del panel.
vi) Aislación: Poliisocianurato (40 kg/m3).
Módulo de elasticidad: 5.1 (MPa).
Módulo de corte: 2.55 (MPa).
Resistencia al corte: 137 (kPa).
Resistencia a la compresión: 110 (kPa).
vii) Se consideran 3 tornillos autoperforantes Hilti 14-14 para unión a costanera.
viii) Para presión se considera el menor valor entre esfuerzo y deformación.
ix) Para succión se considera el menor valor entre esfuerzo, deformación y fijación.

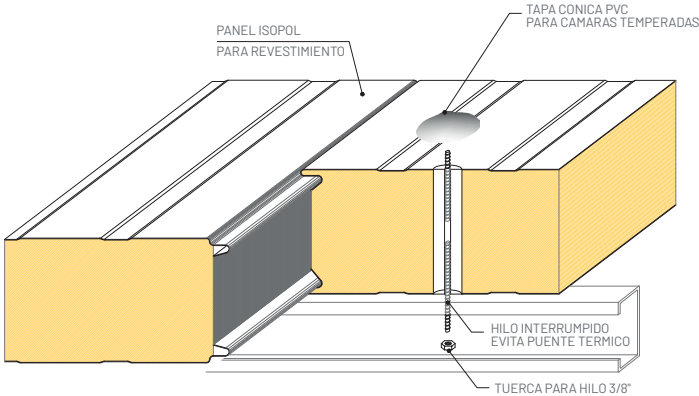
ESQUEMAS DE INSTALACIÓN

FIJACIÓN ISOPIR

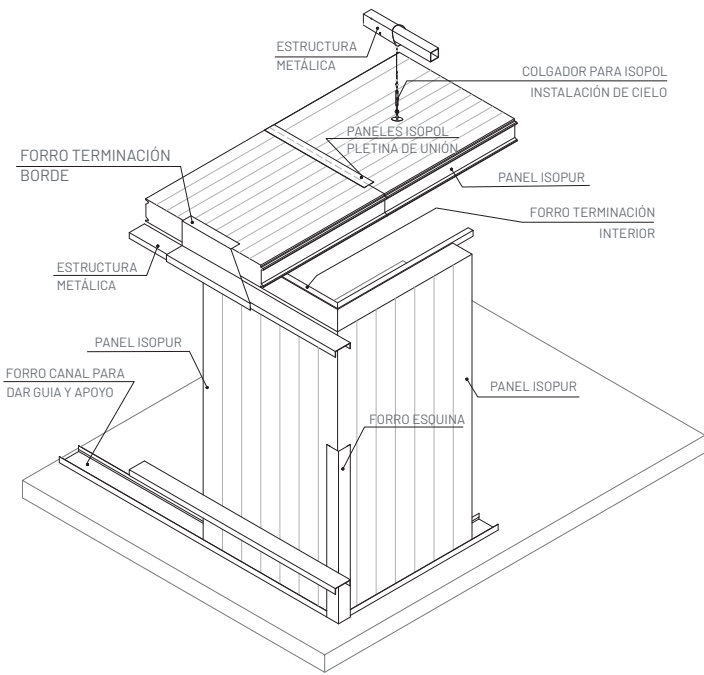
FIJACIÓN REVESTIMIENTOS



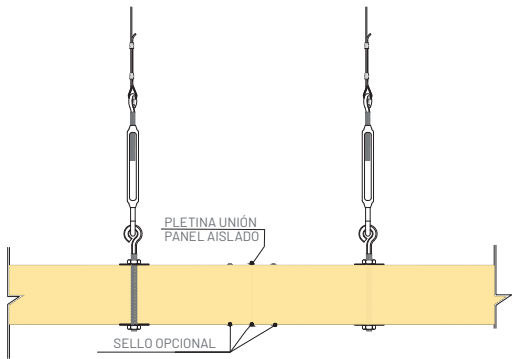
FIJACIÓN CÁMARAS TEMPERADAS



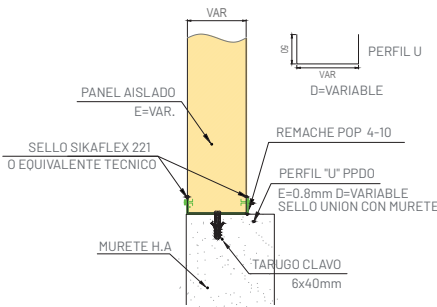
INSTALACIÓN MURO - CIELO



COLGADOR



FIJACIÓN INFERIOR



PROPIEDADES TÉRMICAS

			Zona Térmica		Paneles de Cielo (Flujo Ascendente)		Paneles de Revestimiento (Flujo Horizontal)	
Espesor del Panel (mm)	Peso (kg/m ²)	Largo Máximo (m)	Techumbre	Muros	Resistencia (m ² K/W)	Transmitancia W/(m ² K)	Resistencia (m ² K/W)	Transmitancia W/(m ² K)
50	10.0	10	A	A a E	2.10	0.48	2.13	0.47
80	11.2	12	A a E	A a I	3.30	0.30	3.33	0.30
100	12.0	12	A a I	A a I	4.10	0.24	4.13	0.24
120	12.8	12	A a I	A a I	4.90	0.20	4.93	0.20
150	14.0	12	A a I	A a I	6.10	0.16	6.13	0.16

Para una evaluación completa de la resistencia térmica del elemento, se debe realizar la corrección por fijaciones, de acuerdo con el Anexo F, punto F.3, de la Norma NCh 853:2021, la cual variará según las características de cada proyecto.